

#### 4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При движении автомобиля по не асфальтированному покрытию максимальная нагрузка на ТСУ сокращается в 2 раза, а скорость не должна превышать отметку 30км/ч.
- При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных цепей.
- При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т.п.), следует проконсультироваться с дилером автозавода производителя.
- Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противошумный материал, его следует удалить.
- ТСУ предназначено исключительно для буксировки прицепов. Недопустимо использование ТСУ в качестве буксировочного крюка и т.п.
- Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве
- Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антакоррозийным составом
- После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

#### 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

**5.1. Гарантируем безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его установки, эксплуатации и техническом обслуживании в полном соответствии с настоящим руководством.**

Гарантия не распространяется на дефекты, неисправности или коррозию деталей, возникшие в результате воздействия внешних факторов, таких как промышленные выбросы, кислотные, щелочные или другие химические загрязнения воздуха, воздействие химически активных веществ, в том числе применяемых для борьбы с обледенением дорог, удары камней и прочие природные явления.

Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы ТСУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.

**5.2. Претензии к качеству продукции принимаются к рассмотрению только при наличии акта рекламации.**

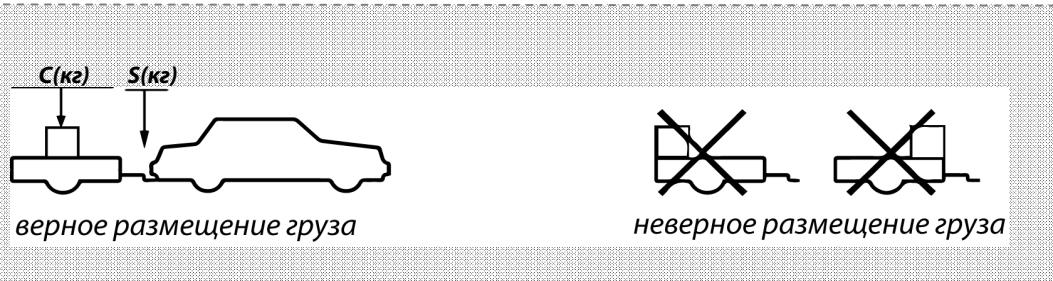
Наклейку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

ООО «Лидер-плюс» адрес: г. Таганрог, ул. Сызранова, 2-1

Тел.: +7(8634) 47-70-32, 47-70-34, 47-70-36 сайт: [www.leader-plus.ru](http://www.leader-plus.ru)

#### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

##### ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ:



Тягово-сцепное устройство

**ТСУ K114-А**

для

**KIA SOUL**

**(внедорожник)**

**номер кузова (АМ)**

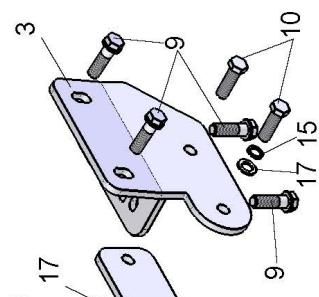
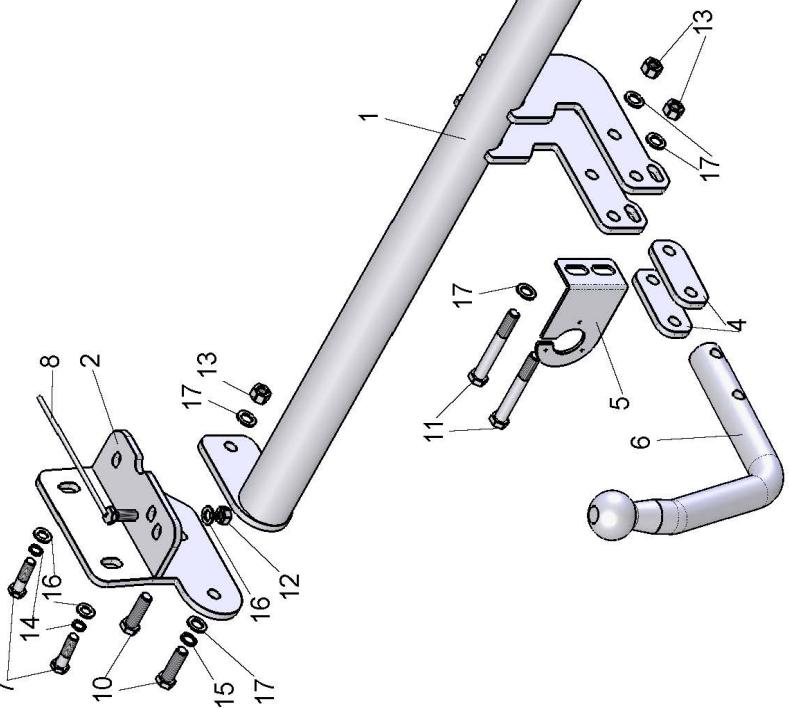
**2008 - 2014 г.в.**

**Руководство по эксплуатации**

# ФАРКОП "LEADER" K114-A

## Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Прокладка шара	2
5	Подрозетник тип А	1
6	Шар SH19A	1
7	Болт M10x1,25x30	2
8	Болт M10x35 с проволокой 170мм	1
9	Болт M10x1,25x30 (штатный)	4
10	Болт M12x35	4
11	Болт M12x90	2
12	Гайка M10 (с.контр.)	1
13	Гайка M12 (с.контр.)	4
14	Гровер d10	2
15	Гровер d12	2
16	Шайба d 10	3
17	Шайба d 12	7



KIA SOUL 2008 - 2014 г.в.		Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
K114-A		6	50	1600	1000	

**D** =  $g^* T / T + C$  (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)

**S** — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ

**T** — технически допустимая масса тягача

**C** — масса, передаваемая на грунт осью или осью прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

**Тягово-сцепное устройство (K114-A) для KIA SOUL** предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1000 кг**, скорость автопоезда не должна превышать **80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть отражены в настоящем издании.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой

Диаметр сцепного шара: 50 мм

Масса комплекта ТСУ: 17,74 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (K114-A)

для KIA SOUL.....1 шт.

Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**!** Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

**Внимание : все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Демонтировать с автомобиля задний буксировочный узел (с правого лонжерона).
- Монтаж производить без полного затягивания крепежа.
- Установить правый кронштейн ТСУ(3) на лонжерон и закрепить штатными болтами M10x1,25x30(9).
- Установить левый кронштейн ТСУ (2) на лонжерон , закрепив болтами M10x1,25x30 (7) и M10x30 с проволокой(8) (установить в лонжерон через существующее технологическое отверстие).
- Произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) , используя болты M12x35 (10).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений.
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Установить на ТСУ съемный шар (6) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)						Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)			
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.